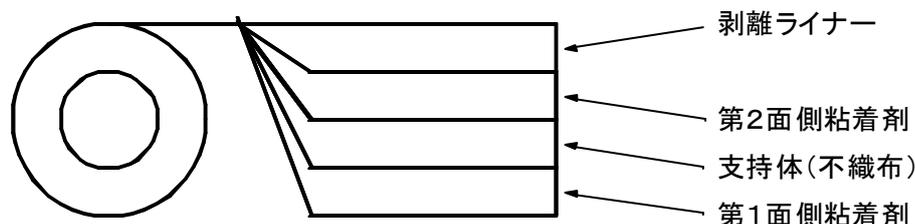


# “ダブルフェース”R202M

ダブルフェースR202Mは、当社開発の非黄変・低温特性・金属腐食性に優れた強粘着力の粘着剤を、強度・柔軟性・寸法安定性に優れた不織布に塗布した薄型高性能両面粘着テープです。

- \* 従来の汎用強粘着テープのおよそ半分の厚みながら、金属・汎用樹脂類から、オレフィンなど難接着素材にも強力に接着します。また、銅・アルミなどの金属に直接接着しても腐食させません。
- \* 低温粘着性や耐反発性・耐久性に優れた高い実用粘着性能です。
- \* 厚みが薄いため、ダウンサイジングを必要とするあらゆる接着用途に最適です。
- \* 微細抜き加工に適しています。

## 1. 構成



## 2. 性能

項目	単位	実測値		測定方法
粘着テープの厚さ	μm	75		JIS Z1528
剥離ライナーの厚さ	μm	132		JIS P8118
粘着力	経時時間	20分後	24時間後	JIS Z1528
ステンレス 0°C	N/25mm (gf/25mm)	13.3 (1360)	19.1 (1950)	
		23°C	23.0 (2350)	
		40°C	25.1 (2560)	
(23°C) アルミ	銅板 ポリプロピレン ポリエチレン ポリカーボネート ガラス ゴム状オレフィン発泡体 ベニヤ	16.1 (1640)	23.0 (2350)	
		銅板	23.5 (2400)	
		ポリプロピレン	14.2 (1450)	
		ポリエチレン	6.4 (650)	
		ポリカーボネート	22.1 (2250)	
		ガラス	19.6 (2000)	
		ゴム状オレフィン発泡体	14.7 破断 (1500)	
ベニヤ	12.3 (1250)	19.7 (2010)		
保持力 80°C	mm	0.0		JIS Z1528
ボールタック	—	10		JIS Z0237
定荷重剥離長さ	mm	8.1		対PP 100g
耐湿熱劣化性 粘着力 65°C-80% 外観変化	N/25mm 色差 ΔE*ab	31.4		対銅板 250時間後
		1.3		
微細抜き加工適性 ○社製機 F社製機	官能評価	優		フレーム幅 2 mmの二重 楕円形
		優		

・上表の値は実測値であり保証値ではございませんので、実用に際しては確認を行ってください。

2011.4.1 作成

トヨケム株式会社

〒104-8379 東京都中央区京橋 2-3-13

TEL 03-3272-0937 FAX 03-3272-0939 www.toyo-chem.com